farma Valeo

INTEGRATORI ALIMENTARI
E PRODOTTI FITOTERAPICI

CONTRACT MANUFACTORING

MISSION

L'utilizzo coerente delle risorse, la ricerca della qualità e il rispetto per un paesaggio fatto di armonie e di contrasti, poggia su importanti collaborazioni con Enti di Ricerca e Istituti Universitari. Fitto è, in particolare, lo scambio di professionalità a cui viene offerta la possibilità di accrescere le proprie competenze all'interno di un laboratorio di ultima generazione, con personale di massima qualità e preparazione.

L'attenzione per le nostre produzioni nasce da una grande fiducia nell'utilizzo delle proprietà terapeutiche delle piante officinali e da un profondo attaccamento ai valori della tradizione erboristica, ponendo tecnologia e innovazione al servizio dell'eccellenza.

Il personale interno sviluppa le proprie competenze in un ambiente dinamico e dotato di tutte le più moderne e sofisticate tecnologie informatiche e produttive.

PRODUZIONE

FASI: Tutte le fasi produttive verranno effettuate seguendo scrupolose procedure interne, nel rispetto delle **cGMP FDA**, Good Manufacturing Practice, all'interno di idonei laboratori. La certificazione del sistema aziendale **UNI EN ISO 9001:2015** verrà rigorosamente eseguita in ogni fase della produzione e in tutti i processi interni ove prevista la certificazione di processo (gestione ordini, magazzino, produzione, sicurezza).
Verranno inoltre programmate periodiche audit di verifica da parte dell' ente certificatore.

SOSTANZE: fra le principali sostanze trattate troviamo: Integratori, Antiossidanti, Dietetici, Aminoacidi, Nutrienti, Minerali, Vitamine, Macerati glicerinati, Estratti secchi titolati e standardizzati, Estratti fluidi o T.M.

CONTROLLO QUALITÀ: Nei laboratori interni all'azienda si effettueranno i vari processi di controllo che certificano la qualità del prodotto stesso. Questi risultati vengono raggiunti grazie alla professionalità ed alle competenze tecniche che permettono di seguire attentamente le seguenti filiere produttive: Granulometria, Analisi chimiche, Distribuzione uniforme di principio attivo, Caratteristiche organolettiche, Uniformità di peso, Spessore e frantumabilità.

CONFEZIONAMENTO PRIMARIO: sciroppi o soluzioni liquide > flacone da 10ml a 1000ml
compresse e capsule > blister / pilloliera
polveri > bustina / barattolo

CONFEZIONAMENTO SECONDARIO: astuccio

FORMULAZIONE

Notifica del prodotto al ministero della salute, secondo la procedura di cui all'articolo 7 del d.l.g. n. 111 del 27/01/1992. Realizziamo nuove formulazioni su specifiche richieste del cliente.

RICERCA E SVILUPPO: Valeo farma si propone di coniugare gli insegnamenti della tradizione erboristica con il rigore e la precisione del metodo scientifico, che si traducono in elevati standard di qualità e sicurezza del prodotto finito. Questi risultati vengono raggiunti grazie alla professionalità ed alle competenze tecniche che permettono di seguire attentamente le seguenti filiere produttive:

Scelta delle materie prime
Tecnologie innovative e processi di produzione alternativi
Test e controlli di laboratorio su ogni lotto di materia prima e prodotto finito

In continuo e costante contatto con l'Università degli Studi di Palermo e con l'Università degli Studi di Pisa, per importanti collaborazioni ed approfondimenti per lo sviluppo di nuove tecnologie e ricerche inerenti a meccanismi di azione dei fitocomplessi e dei singoli principi attivi partendo da studi di etnofarmacologia. Tutto questo ha come obiettivo la formulazione di prodotti ad alta tecnologia, che tengono conto delle nuove conoscenze scientifiche nell'ambito della fitoterapia, capaci quindi di apportare gli effetti desiderati in modo rapido ed efficace. Inoltre la possibilità di avere un canale preferenziale per la ricerca sperimentale e applicata e prodotti richiesti dal cliente.

GRAFICA E PACKAGING

PROGETTAZIONE E SVILUPPO GRAFICO: sviluppiamo progetti grafici “chiavi in mano” nel complesso delle forme comunicative, ovvero del packaging, per soddisfare le esigenze specifiche e tradurre le idee del cliente in immagini e in una comunicazione efficace.

LOGISTICA

Utilizziamo corrieri di nostra fiducia o scelti dal cliente. i prodotti vengono imballati in apposite casse in cartone doppia onda, posti su europallett e nastrati con film estensibile al fine di non essere danneggiati e di mantenere integre le caratteristiche del prodotto.

SPECIALITÀ

COMPRESSE

Le compresse sono forme farmaceutiche unidose preparate comprimendo con apposite macchine (comprimitrici) volumi uguali di sostanze solide allo stato di polveri o granuli. Possono essere classificate in base alla loro destinazione:

compresse **semplici** o rivestite (confetti): da deglutire come tali;
compresse **orosolubili**: non devono essere deglutite come tali, ma sciolte in bocca;
compresse **masticabili**: devono essere masticate prima della deglutizione;
compresse **sublinguali**: vengono assorbite dalla mucosa linguale;
compresse **solubili**: devono essere sciolte in acqua.

Per trasformare le polveri o i granuli in compresse occorre addizionare adatti eccipienti che ne favoriscono la compressione, l'ottenimento di un volume adeguato, la disaggregabilità secondo F.U., la compattezza, ecc. Gli eccipienti utilizzati per la preparazione delle nostre compresse, possiedono i massimi requisiti di qualità e, liberi da allergeni e da glutine, sono classificabili come segue:

Diluenti: aumentano la massa della compressa permettendo il raggiungimento di un volume adeguato per poterla lavorare; **Adsorbenti:** sono utilizzati per aggregare i granuli; **Lubrificanti:** migliorano la lavorabilità delle polveri, evitando che si attacchino ai macchinari e riducendo la frizione tra le particelle e lo stampo; **Glidanti:** questi agenti si interpongono fra le particelle della polvere o del granulato al quale sono addizionate, in modo da riempire le cavità irregolari presenti sulla loro superficie; **Antiadesivi:** riducono l'adesione tra compresse e stampo (o punzone), permettendone una facile estrazione. Si impiegano talco, olio di vaselina, acido stearico, stearati di Ca, Mg, ecc.. **Disaggreganti:** diminuiscono il tempo di disaggregazione delle compresse. Si impiegano derivati dell'amido, alginati, silice, miscele effervescenti, sali molto solubili. Per esempio, l'amido a contatto con l'acqua si rigonfia e disaggrega le compresse; la silice aumenta la capillarità permettendo all'acqua di penetrare più facilmente nella compressa.

PRODUZIONE: Semplici o rivestite (confetti), Orosolubili, Masticabili, Sublinguali, Solubili
FORME: Tonde, Ovali, Frazionabili
PACKAGING: Blister, Pilloliera

CAPSULE

Le capsule sono forme farmaceutiche monodose ingerite per uso orale o suppositorio, all'interno delle quali si possono introdurre granulati, polveri o miscele oleose. Esse sono costituite essenzialmente da gelatina (di tipo animale o vegetale), da un agente plasticizzante (glicerina, sorbitolo, sciroppo semplice, amido), da sostanze conservanti (es. piccole quantità di anidride solforosa per prevenire la crescita di muffe e batteri sulla gelatina che costituisce un ottimo terreno di coltura) e da coloranti naturali e opacizzanti (generalmente biossido di titanio, in assenza dei quali la capsula è trasparente). Le nostre capsule sono di tipo vegetale e trasparenti. Le capsule rigide vengono utilizzate per la somministrazione di polveri. Le macchine impiegate per la produzione si chiamano opercolatrici.

Requisiti importanti nella produzione delle capsule dure sono i seguenti: miscelazione omogenea degli ingredienti, granulometria, scorrimento della polvere, compatibilità degli ingredienti attivi con l'involucro della gelatina. Durante il riempimento delle capsule eseguiamo accurati controlli sulla uniformità di peso, di contenuto, sulla disgregabilità e sul tempo di dissoluzione. Le capsule autobloccanti, come quelle da noi impiegate, garantiscono alcuni benefici:

prevenzione della perdita del riempimento;
prevenzione della permeabilità all'ossigeno;
garanzia che non si aprano durante la deglutizione, prevenendo infiammazioni all'esofago.

PRODUZIONE: Capsule di gelatina, Softgel
PACKAGING: Blister, Pilloliera

BUSTINE

La granulazione è un processo che permette di trasformare polveri cristalline o amorfe in aggregati solidi che presentano caratteristiche più favorevoli per le lavorazioni industriali, quali:
scorrimento: i granulati hanno forma più regolare ed omogenea rispetto alle polveri di partenza;
dosabilità: poiché i sistemi di misura meccanizzati sono sempre volumetrici, ad una maggior omogeneità di dimensioni corrisponderà una maggior uniformità di volume ed una conseguente maggior uniformità nel riempimento e nel peso delle singole dosi forma;
comprimibilità: per la produzione di compresse, i granulati sono più adatti delle polveri;
ripartizione: le polveri di partenza possono avere densità diverse e dato che le macchine impiegate nei processi di lavorazione producono spesso vibrazioni, si può avere la segregazione (le particelle più piccole scivolano attraverso i vuoti tra le particelle più grandi) di un componente della miscela: per esempio si potrebbe determinare nella fase di ripartizione volumetrica delle compresse, l'arricchimento di un componente sul loro fondo con conseguente composizione non uniforme. I granuli invece, data la loro maggiore omogeneità, non presentano questo inconveniente.

Il processo di granulazione a letto fluido (noto anche come agglomerazione), coinvolge particelle sospese in un fluido d'aria ed un liquido spruzzato dall'alto verso il basso terno del letto fluido. Le particelle immerse nella traiettoria dello spray divengono leggermente bagnate e quindi appiccicose. Le particelle impaccate urtano con altre particelle e aderiscono a queste formando un granulo. Nella granulazione in fase umida, invece, le particelle richiedono un maggior cospargimento prima che diventino abbastanza collose da potersi riunire l'una con l'altra. La soluzione granulante è applicata ad una velocità maggiore di quella di evaporazione finché le particelle raggiungono l'umidità sufficiente per la granulazione. Le caratteristiche delle particelle bagnate ed il tipo di soluzione granulante usato, determinano quale debba essere il procedimento più appropriato.

PRODUZIONE: Singole / Accoppiate
CAPACITÀ: Su specifica richiesta

SCIROPPI E LIQUIDI

Lo sciroppo è una soluzione formata da acqua e zucchero, caratterizzato da un gusto dolce e da viscosità elevata. Può contenere saccarosio o fruttosio ad una concentrazione di almeno il 45% p/p. Il gusto dolce può essere ottenuto anche usando altri polioli (glicerolo, mannitolo, sorbitolo) o dolcificanti.

Generalmente gli sciroppi contengono sostanze aromatiche o aromatizzanti. Possono presentarsi in forma di soluzioni, di emulsioni o di sospensioni. Ciascuna dose da un contenitore multidose viene somministrata per mezzo di un dispositivo adatto a misurare il volume prescritto. Il dispositivo è usualmente un cucchiaio per volumi di 5ml o multipli o un misurino. La concentrazione prescritta dalla Farmacopea Italiana per lo sciroppo semplice è del 66,5% p/p (saccarosio o fruttosio 665g, acqua depurata 335g). Le caratteristiche fisiche tipiche sono il peso specifico (1,32 a 20°C) e la viscosità (201,5 mPa.s a 20°C).

Lo sciroppo semplice è molto resistente alla crescita microbica a causa della scarsa quantità di acqua disponibile.
La pressione osmotica di questa soluzione è molto elevata e non adatta allo sviluppo di microrganismi.
Lo sciroppo deve essere conservato evitando eccessivi sbalzi di temperatura che potrebbero innescare l'iniziale cristallizzazione dello zucchero. Nel caso di riduzione della concentrazione di saccarosio per evitare la proliferazione di microrganismi si impiegano dei conservanti.

PRODUZIONE: Sciroppi, Estratti idroalcolici, Oli essenziali, Oligoelementi, Altri tipologie di soluzioni, Tappo serbatoio, Misurino tarato, Confezioni multiple
DISPENSER: Spray, Tappo serbatoio, Misurino tarato
PACKAGING: Confezione singola, Confezione multipla
CAPACITÀ: Flaconcini monodose (da 10 a 15ml) in vetro o PET
Bottiglie multidose (da 20 a 1000ml) in vetro o PET

C/da canne Masche SNC | Z.I. 2ª Fase
90018 Termini Imerese | PA
info@valeofarma.it
091 8140135
P.I. 06288220822

CONTRACT MANUFACTORING